



G64® Datenblatt

D/EVO 137 d September 2016
Ersetzt Ausgabe vom August 2016

Seite 1 von 5

Glystantin® G64® ist ein Kühlerschutzmittel auf Basis Ethylenglykol, das vor der Verwendung mit Wasser verdünnt werden muss.

Glystantin® G64® enthält ein Korrosionsinhibitorenpaket auf Basis von Phosphat, Silikat und Salzen organischer Säuren (PSi-OAT-Kühlmittel).

Glystantin® G64® ist nitrit-, amin- und boratfrei.

Eigenschaften

Glystantin® G64® schützt Motoren hervorragend vor Korrosion, Überhitzung und Frost. Es verhindert wirkungsvoll Korrosion.

Glystantin® G64® verhindert wirkungsvoll die Bildung von Ablagerungen ausgelöst durch das Löthilfsmittel und Korrosionsprodukten im Kühlsystem mit seinen wichtigen Bauteilen wie Kühlkanälen im Zylinderkopf, Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher.

Glystantin® G64® schützt die Zylinderlaufbuchsen von Heavy Duty Dieselmotoren vor Kavitation. Der Nachweis hierzu ist durch die erfolgreiche Prüfung gemäß ASTM D7583 belegt.

Glystantin® G64® erfüllt die Anforderungen folgender Kühlmittelstandards:

ASTM D3306, ASTM D4985, ASTM D6210, ASTM D7583, SAE J1034, ÖNORM V 5123, CUNA NC 956-16, PN-C40007:2000, AS 2108-2004, JIS K 2234:2006, SANS 1251:2005, GB 29743-2013 und BS 6580:2010.

Glystantin® G64® ist offiziell zugelassen von

- Volvo Cars TR-31854114-002



G64[®] Datenblatt

D/EVO 137 d September 2016
Ersetzt Ausgabe vom August 2016

Seite 2 von 5

Mischbarkeit

Da sich die besonderen Anwendungsvorteile von Glysantin[®] G64[®] nur bei alleiniger Verwendung von Glysantin[®] G64[®] einstellen, wird eine Vermischung mit anderen Kühlerschutzmitteln nicht empfohlen.

Glysantin[®] G64[®] sollte vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit Wasser gemischt und in einer Konzentration von 33 bis 60 Vol.% eingesetzt werden. Die Anwendung eines 50/50 Verhältnisses für die Mischung von Wasser und Glysantin[®] ist generell zu empfehlen.

Zum Abmischen des Kühlmittels soll vorzugsweise destilliertes, demineralisiertes bzw. vollentsalztes (VE-) Wasser verwendet werden.

In vielen Fällen ist auch Trinkwasser hierzu geeignet. Die Analysenwerte des Wassers dürfen keinesfalls folgende Grenzwerte überschreiten:

Wasserhärte: 0 – 3,6 mmol/l
Chloridgehalt: max. 100 ppm
Sulfatgehalt: max. 100 ppm

Chemischer Charakter

Monoethylenglykol mit Inhibitoren

Aussehen

Klare Flüssigkeit, ohne feste Fremdstoffe

Physikalische Daten

Dichte bei 20 °C	1,124 - 1,128 g/cm ³	DIN 51 757-4
Brechungsindex, 20°C	1,431 – 1,434	DIN 51 423-2
Kochpunkt	min. 160 °C	ASTM D 1120
Flammpunkt	min. 120 °C	DIN EN ISO 2592
pH-Wert	8,4 - 8,9	ASTM D 1287
pH-Wert, 50 vol%	7,5 - 8,5	ASTM D 1287
Alkalireserve	8,0 - 10,0 ml	ASTM D 1121
Wassergehalt	max. 5,0 %	DIN 51 777-1



G64® Datenblatt

D/EVO 137 d September 2016
Ersetzt Ausgabe vom August 2016

Seite 3 von 5

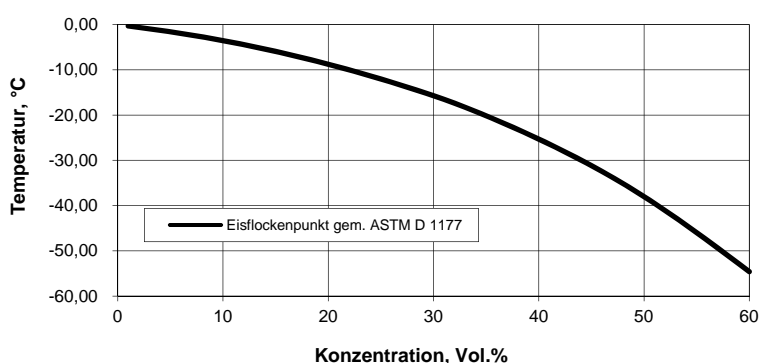
Kälteschutz / Frostschutz

Eisflockenpunkt ASTM D 1177

50 Vol.% in Wasser unter -37 °C

33 Vol.% in Wasser unter -18 °C

Kälteschutz von Glysantin® G64®



Korrosionsergebnisse

Glassware Corrosion Test

ASTM D 1384

Metall resp. Legierung	Typische Gewichtsänderung in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	0	10 max
Weichlot	0	30 max
Messing	-1	10 max
Stahl	0	10 max
Grauguss	1	10 max
Gussaluminium	1	30 max

Simulated Service Corrosion Test

ASTM D 2570

Metall resp. Legierung	Typische Gewichtsänderung in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	0	10 max
Weichlot	0	30 max
Messing	-1	10 max
Stahl	0	10 max
Grauguss	1	10 max
Gussaluminium	1	30 max



G64® Datenblatt

D/EVO 137 d September 2016
Ersetzt Ausgabe vom August 2016

Seite 4 von 5

	Kupfer	-1	20 max
	Weichlot	-11	60 max
	Messing	-2	20 max
	Stahl	-1	20 max
	Grauguss	0	20 max
	Gussaluminium	1	60 max
Cavitation Erosion Corrosion Test	ASTM D 2809 Pumpenbewertung	10	min. 8
Heat Transfer Corrosion Test	ASTM D 4340 Gewichtsverlust:	- 0.06 mg / cm ² / Woche	1.0 max
Coolant Cavitation Test	ASTM D 7583 Anzahl „Pits“	103	200 max
Stabilität	Inhibitor-Stabilität nach 168 h	keine Aus- flockungen	VW TL 774-G
	Hartwasserstabilität nach 10 Tagen	keine Aus- flockungen	VW PV 1426
Schaumprüfung	33 vol % Lösung	max 50 ml / 3 s	ASTM D 1881

Qualitätskontrolle

Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieser Technischen Information. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.



G64® Datenblatt

D/EVO 137 d September 2016
Ersetzt Ausgabe vom August 2016

Seite 5 von 5

Lagerstabilität

Glysantin® G64® ist in verschlossenen, luftdichten Originalgebinden bei Temperaturen bis 30 °C mindestens 3 Jahre lagerfähig. Glysantin® G64® darf nicht in verzinkten Behältern gelagert werden.

Einfärbungen

Glysantin® G64® ist grundsätzlich in grüner Einfärbung erhältlich.

Sicherheit

Bei der Handhabung dieses Produktes sind die Angaben und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Im Übrigen sind die beim Umgang mit Chemikalien gebotenen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

September 2016

www.glysantin.de
BASF SE
Fuel and Lubricant Solutions
67056 Ludwigshafen, Deutschland
®=registered trademark of BASF SE